

TYNK 501

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

Charakterystyka:

Zaprawa tynkarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki spoiwa mineralnego, wypełniaczy mineralnych (w tym perlitu), domieszek poprawiających właściwości użytkowe, dodatkowo hydrofobizowana. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę tynkarską o bardzo dużej przyczepności do podłoża. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna. Przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków, a także w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności względnej (łazienki, natryski, sauny, baseny, itp.). Tynk może być stosowany na ogrzewanie ścienne.

Przeznaczenie:

Zaprawa przeznaczona jest do maszynowego lub ewentualnie ręcznego wykonywania tradycyjnych jedno i wielowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz i wewnątrz budynków. Nadaje się także do wykonywania tynków podkładowych pod tynki szlachetne. Podłożami mogą być ściany i stropy betonowe, z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, z elementów z betonów lekkich, itp.

Dane techniczne:

Skład: cement portlandzki, wapno hydratyzowane, wypełniacze mineralne (w tym perlit), domieszki

Gęstość objętościowa świeżej zaprawy: ok. 1,60 g/cm³

Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy: ok. 1,4 g/cm³

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: klasa CS III

Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach: $\geq 1,0$ MPa

Zawartość powietrza: ok. 25 %

Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia: $\geq 0,4$ MPa; FP: B

Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia po cyklach sezonowania: $\geq 0,4$ MPa; FP: B

Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym: klasa W1

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ : 8,6

Przepuszczalność pary wodnej po cyklach sezonowania na podłożu betonowym: ≤ 1 ml/cm² po 48 godzinach

Współczynnik przewodzenia ciepła λ (wartość tabelaryczna): $< 0,67$ W/m²K

Reakcja na ogień: Klasa A1

Uziarnienie: do 1,25 mm

Zawartość rozpuszczonego chromu VI: $\leq 0,0002\%$

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C

Proporcja mieszania z wodą: ok. 6 l wody na 30 kg suchej mieszanki

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 3 godziny w temperaturze +20°C; ok. 1 godzina w temperaturze powyżej +25°C

Grubość warstwy: 5-20 mm

Zużycie: 1,3 kg/m² na 1 mm grubości warstwy zaprawy

Wydajność: 30 kg suchej mieszanki na ok. 20 dm³ świeżej zaprawy

Sposób użycia:

Przygotowanie podłoża: Zaleca się, aby do wykonywania tynków przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów lub skurczu ścian i innych elementów betonowych, tj. po upływie co najmniej 2-3 miesięcy w przypadku ścian murowanych i co najmniej 4-6 miesięcy od wykonania - w przypadku ścian i elementów betonowych. Podłoża pod tynki powinny być trwałe, sztywne, nie zmieniające wymiarów, a także równe, aby uniknąć miejsc nadmiernego pogrubienia tynku. Tynkowane powierzchnie powinny być wolne od kurzu,

sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych, farb, dodatków zaprawy murarskiej itp. Podłoża silnie i nierównomiernie nasiąkliwe oraz pyłące a także gładkie podłoża betonowe należy dokładnie zagruntować środkiem GRUNTOBET 310. Na podłożach ceramicznych zaleca się wykonać OBRZUTKĘ CEMENTOWĄ 550.

Po odpowiednim przygotowaniu podłoża, przed przystąpieniem do tynkowania, należy wyznaczyć lico tynku.

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając w maszynie tynkarskiej lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minut. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię i wyrównać łatą. Przy jednowarstwowym nakładaniu tynku (5-20mm) ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, metalową lub filcową) wykonać należy po rozpoczęciu jego wiązania (na podłożach gruntowanych po ok. 2h, na obrzutce po ok. 1,5h). Przy nakładaniu kilku warstw zaprawy, kolejną warstwę nakładać po związaniu i uszorstkowaniu warstwy poprzedniej (po ok. 24h) w celu zwiększenia przyczepności. Wszystkie prace tynkarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Tynkowane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. Osłony te należy także pozostawić przez okres wiązania tynku (min 48h). W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą. W przypadku stosowania tynku na ogrzewanie ścienne tynk do czasu uruchomienia ogrzewania należy wysezonować min 2 tygodnie, przez pierwsze 3 dni tynk należy pielęgnować poprzez zwilżanie jego powierzchnia wodą.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 30 kg na paletach po 42 sztuki.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Dokument odniesienia:

PN-EN 998-1:2010 „Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1: Zaprawa tynkarska.”

Data aktualizacji:

07/2011