

SPINEX

ROKAMAT 400



Zacieraczka do tynków na mokro

Biuro, magazyn i serwis:

ul. Paganiniego 3a

02-401 Warszawa

tel. biuro 022 753 09 38

tel. magazyn i serwis 022 753 02 35

www.spinex.pl

ROKAMAT Zacieraczka do tynków na mokro

Silnik n/min 2600 – 10000

Narzędzie 120 -600

V 220 W 900 A 4,3

Instrukcja użytkowania

Uwaga! Proszę najpierw uważnie przeczytać dołączone wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i instrukcję obsługi! Tylko tak można nauczyć się właściwego obchodzenia się z urządzeniem i zapobiec sytuacjom niebezpiecznym i błędom w użytkowaniu.

Napięcie sieciowe: Zanim włączymy urządzenie, należy upewnić się czy napięcie podane na tabliczce znamionowej zgadza się z napięciem w sieci. Silnik ROKAMAT jest podwójnie izolowany. Ma, zgodnie z postanowieniami CEE i VDE dwużyłowy kabel instalacyjny (bez przewodu uziemiającego). Urządzenie może być podłączone bez problemów do gniazdka bez uziemienia.

Nie należy przewiercać obudowy silnika (np. aby przytwierdzić oznakowanie), mogłaby bowiem zmniejszyć się skuteczność podwójnej izolacji. Należy używać jako oznakowanie tylko etykiet przylepnych.

Włączanie i wyłączanie: Aby włączyć należy przesunąć do przodu suwak włączający znajdujący się z boku silnika aż się zablokuje.

Pojawi się zaraz za suwakiem włączającym znak „I”. Aby wyłączyć należy tylny koniec suwaka stojący wysoko w pozycji włączania przycisnąć w dół. Elektroniczna regulacja obrotów znajduje się na tylnej stronie silnika.

Sprzęgło zabezpieczające: W mechanizm silnika ROKAMAT wmontowane jest automatyczne sprzęgło zabezpieczające.

Sprzęgło chroni w sposób maksymalny silnik i mechanizm ROKAMAT przed uszkodzającymi z przeciążenia, podwyższa trwałość tarcz do szlifowania i giętkiego wału/rury i przyczynia się do zmniejszenia wypadków przy pracy.

Konserwacja: Aby zmniejszyć odkładaniu się kurzu we wnętrzu silnika ROKAMAT, silnik musi być czyszczony przy długim ciągłym używaniu urządzenia od czasu do czasu przez wydmuchanie/przedmuchanie (przez szczelinę powietrzną w klapie silnika).

Szczotki węglowe: Jeśli szczotki węglowe są zużyte, automat wyłącza dopływ prądu i maszyna nie pracuje. Zbędna jest więc bieżąca kontrola ścierania się szczotek węglowych. Aby wymienić szczotki węglowe zdejmujemy przykrycie silnika. UWAGA! Najpierw należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka! Gdy trochę podniesiemy koniec znajdującej się szczotkach węglowych sprężyny spiralnej, można łatwo wyciągnąć szczotki węglowe. Na wymianę należy używać tylko szczotek węglowych ROKAMAT nr 37/0. Szczotki węglowe powinny wymieniać się parami. Należy zwrócić uwagę, aby szczotki węglowe łatwo poruszały się w uchwycie/rączce szczotki.

Czyszczenie i przegląd: Po każdej drugiej wymianie szczotek należy gruntownie przejrzeć i przeczyścić silnik ROKAMAT. Zalecamy odesłać urządzenie do producenta albo przeprowadzić te czynności w odpowiednim warsztacie.

Naprawy: Zwracamy uwagę, aby naprawy urządzeń były przeprowadzane przez specjalistów. Prosimy opisać zaistniałe uszkodzenia/braki.

Przenoszenie: Wbudowanie tarcz narzędzia do specjalnego filcowego urządzenia z injekcją wodną

Uwaga! Nie należy zanurzać urządzenia do wody!!!

INJEKCJA WODNA:

- wał podłączyć do doprowadzenia wody
- przeprowadzić próbę wodną nastawiając ilość wody pokrętkiem regulatora (mosiężny kurek)
- na końcu wysięgnika jest wentyl aluminiowy z którego wytryska woda
- aby ustalić optymalną ilość wody należy przeprowadzić kilka prób z ustawieniami

Zacieranie:

Użycie wkładek z gąbki (nadaje się do tynku wewnętrznego i zewnętrznego)

Zaczynać pracę przy poziomie 1-2

- Prosimy zwrócić uwagę na optymalną czas twardnienia tynku. Tynk nie może być za miękki. pracować przy niskich obrotach. Powierzchnię należy spryskać przedtem wodą.
- przy drugim zacieraniu powinno używać się mniej wody
- przy tynku gipsowym, który zaciera się 1x należy pracować z gąbką d.250 mm, ponieważ tynk z reguły jest twardszy niż przy dwukrotnym przecieraniu.
- przy przecieraniu nie pracować bez wody, wtedy maszyna pracuje niespokojnie (skacze)

Polerowanie zaprawy: Używać tarczy ścierniej Nr 343 D.350 mm

- zasadniczo jak przy zacieraniu bez dostarczania wody. Tynk po wygładzeniu obrabiać w stanie miękkim.

UWAGA PRZEDŁUŻANIE ŻYWOTNOŚCI!

Ponieważ w urządzeniu ROKAMAT zastosowano ze względu na wagę koła zębate plastikowe należy przy silnym ogrzaniu robić przerwy, aby je ochłodzić.

Gięta linka i koła zębata nie podlegają gwarancji, ponieważ są to części ścieralne.

UWAGA! Wał ochronny nie może być zgięty!

WYMIANA LINKI:

Nacisnąć przycisk od strony motoru na pokrywie silnika i wyciągnąć giętą linkę, jak i nacisnąć przycisk na złączce uchwytu narzędzia i wyciągnąć giętą linkę. Teraz może być wyjęta linka i zastąpiona nową. Nową linkę należy posmarować smarem. należy przy Tm uważać, aby linka wskoczyła w otwór czworokątny silnika. 2 dziurki na przycisku ciśnienia giętkiej linki służą wyrównaniu długości linki w stosunku do węża ochronnego. Linka powinna mieć na długości trochę luzu i nie powinna być dociśnięta.

Konserwacja: Aby zmniejszyć odkładaniu się kurzu we wnętrzu silnika ROKAMAT, silnik musi być czyszczony przy długim ciągłym używaniu urządzenia od czasu do czasu przez wydmuchanie/przedmuchiwanie (przez szczelinę powietrzną w klapie silnika).

Szczotki węglowe: Jeśli szczotki węglowe są zużyte, automat wyłącza dopływ prądu i maszyna nie pracuje. Zbędna jest więc bieżąca kontrola ścierania się szczotek węglowych. Aby wymienić szczotki węglowe zdejmujemy się przykrycie silnika. UWAGA! Najpierw należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka! Gdy trochę podniesiemy koniec znajdującej się szczotkach węglowych sprężyny spiralnej, można łatwo wyciągnąć szczotki węglowe. Na wymianę należy używać tylko szczotek węglowych ROKAMAT nr 34 301 113 . Szczotki węglowe

powinno wymieniać się parami. Należy zwrócić uwagę, aby szczotki węglowe łatwo poruszały się w uchwycie/rączce szczotki.

Czyszczenie i przegląd: Po każdej drugiej wymianie szczotek należy gruntownie przejrzeć i przeczyścić silnik ROKAMAT. Zalecamy odesłać urządzenie do producenta albo przeprowadzić te czynności w odpowiednim warsztacie.

INJEKCJA WODNA:

- wąż podłączyć do doprowadzenia wody
- przeprowadzić próbę wodną nastawiając ilość wody pokrętle regulatora (mosiężny kurek)
- na końcu wysięgnika jest wentyl aluminiowy z którego wytryska woda
- aby ustalić optymalną ilość wody należy przeprowadzić kilka prób z ustawieniami

Zacieranie:

Użycie wkładek z gąbki (nadaje się do tynku wewnętrznego i zewnętrznego)

Zaczynać pracę przy poziomie 1-2

- Prosimy zwrócić uwagę na optymalną czas twardnienia tynku. Tynk nie może być za miękki. pracować przy niskich obrotach. Powierzchnię należy spryskać przedtem wodą.
- przy drugim zacieraniu powinno używać się mniej wody
- przy tynku gipsowym, który zacierają się 1x należy pracować z gąbką d.250 mm, ponieważ tynk z reguły jest twardszy niż przy dwukrotnym przecieraniu.
- przy przecieraniu nie pracować bez wody, wtedy maszyna pracuje niespokojnie (skacze)

Ścierać tynk;

Należy zastosować tarczę ścierną nr 343 D.350 mm

- zasadniczo jak przy zacieraniu bez dostarczania wody. Tynk po wygładzeniu obrabiać w stanie miękkim

Kammerer GmbH - CZĘŚCI ZAMIENNE

Numer części	Określenie
467/0	Obudowa łącząca komplet
467/2	Obudowa łącząca
400/1	Obudowa rurowa
400/3	Śruba obudowy łączącej
403	Przekładnia kątowna komplet
429	Pierścień łączący talerz
430	Śruba mocująca obudowę
432	Gniazdo linki
433	Pokrywa przekładni
434	Śruba
435	Łożysko
435/1	Podkładka
435/2	Simerring/uszczelniaacz
435/3	Śruba ustalająca łożysko
446	Zawór wodny
447	Wąż wody 150 mm
448	Wąż wody 800 mm
449	Złączka – zawór wąż

450	Zawór regulacji przepływu wody
451	2 uszna opaska węża
452	2 uszna opaska węża
453	Szybkozłącza do wody
454	Obudowa zaworu wodnego
455	Śruby zaworu wodnego
456	Śruby
457	Nakrętka obudowy
458	Blacha mocująca przekładni
459	Śruba mocująca spryskiwacza
460	Górna część obudowy przekładni zębatej
461	Dysza spryskiwacza
462	Wysięgnik spryskiwacza
463	Uszczelka
464	Nakrętka regulacji spryskiwacza
465	Złączka kątowna spryskiwacza
466	Wąż zbrojony
468	Śruba
469	Podkładka gumowa
470	Śruba mocująca talerz
471	Śruba z gwintem wewnętrznym
472	Przekładnia zębata
476	Trzymacz urządzenia na wymianę , po zamówieniu
680	Walizka, guza

ROKAMAT – Linka giętka 2,0 M

424	Sprężyna blokująca linę
421	Oslona linki
422	Linka ROKAMAT
423	Linka z pancerzem komplet

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące urządzeń elektrycznych

Należy zapoznać się dokładnie ze wskazówkami bezpieczeństwa i zachować je do późniejszego użytku.

Przy niezachowaniu poniższych wskazówek bezpieczeństwo użytkownikowi nie może być zapewnione.

1. MIEJSCE PRACY

a) Należy utrzymywać swoje miejsce pracy czystości i porządku. Bałagani i nieoświetlone miejsce prac mogą doprowadzić do wypadku.

b) Nie należy pracować w warunkach grożących eksplozją, w których znajdują się palne płyny, gazy i pyły. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą zapalić pyły i opary.

c) w czasie korzystania z urządzenia należy trzymać z dala dzieci i inne osoby. Przy odchyleniach można stracić kontrolę nad urządzeniem.

2) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

a) Wtyczka urządzenia musi pasować do gniazdka. Wtyczka nie może być w żadnym razie zmieniona. Nie należy używać żadnego adaptera wtyczki razem z zabezpieczonym uziemieniem urządzeniem. Niezmienione wtyczki i pasujące gniazdka zmniejszają ryzyko elektrycznego przebicia.

b) należy unikać styczności z uziemionymi powierzchniami, jak rury, ogrzewanie, piece, czy lodówki. Jeśli ciało jest uziemione, istnieje zwiększone ryzyko elektrycznego przebicia,

c) należy chronić urządzenie przed deszczem i wilgocią. Wniknięcie wody do elektrycznego urządzenia podwyższa ryzyko elektrycznego przebicia.

d) Kabla nie należy odłączać, aby przenieść urządzenie, zawiesić lub wyciągnąć wtyczkę z gniazdka. Należy trzymać kabel z dala od źródła gorąca, oleju, ostrych kantów i ruchomych części urządzenia. Uszkodzone albo zwinięte kable podwyższają ryzyko przebicia elektrycznego

e) Jeśli prowadzone są prace na zewnątrz, należy używać tylko kabli przedłużaczy, które są dopuszczone do użytku na zewnątrz. Zastosowanie kabla-przedłużacza nadającego się do użytku zewnętrznego zmniejsza ryzyko przebicia.

3) BEZPIECZEŃSTWO OSÓB

a) należy być uważnym, zwracać uwagę na to co się dzieje i z rozsądkiem podchodzić do pracy z urządzeniem elektrycznym. Nie należy korzystać z urządzenia, gdy jesteśmy pod wpływem narkotyków, alkoholu czy leków. Chwila nieuwagi przy korzystaniu z urządzenia może prowadzić do poważnego zranienia

b) Należy nosić strój ochronny i zawsze okulary ochronne. Noszenie osobistego zabezpieczenia jak maski przeciwpyłowe, buty antypoślizgowe, hełmy ochronne, słuchawki wygłuszające, w zależności od rodzaju i zastosowania sprzętu elektrycznego, zmniejsza ryzyko zranienia.

c) Należy unikać niepotrzebnego włączania urządzenia. Należy upewnić się czy włącznik jest na pozycji 'wyłączeni', zanim włożymy wtyczkę do kontaktu. I może dojść do wypadku, jeśli przy przenoszeniu urządzenia mamy rękę na włączniku lub podłączamy do prądu włączone urządzenie.

d) zanim włączymy urządzenie należy usunąć sprzęt nastawczy czy klucze płaskie. Narzędzia i klucze, które znajdują się w pobliżu kręcącej się części, mogą doprowadzić do skaleczeń.

e) Należy być ostrożnym. Należy zadbać o pewne miejsce i zadbać o utrzymanie równowagi. W ten sposób można kontrolować urządzenie w różnych nieoczekiwanych sytuacjach.

f) Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie nosić obszernych ubrań ani ozdób. Luźne ubranie, ozdoby, długie włosy mogą wkręcić się w ruchome części.

g) Przy zamontowaniu urządzeń pochłaniających kurz należy upewnić się czy urządzenia są właściwie podłączone i właściwie używane. Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie kurzem.

4) STARANNE OBCHODZENIE SIĘ I UŻYWANIE URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH

a) Nie należy przeciążać urządzenia. Należy stosować do pracy przeznaczone do tego urządzenie. Właściwym urządzeniem pracuje się bezpieczniej i lepiej w danym zakresie robót.

b) nie należy używać narzędzia, którego włącznik jest uszkodzony. Elektryczne narzędzie, które nie daje się włączyć i wyłączyć, jest niebezpieczne i musi być naprawione.

c) Należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka, zanim zaczniesz się ustawiać urządzenie czy zmieniać części. Te środki bezpieczeństwa zmniejszają niezamierzony start urządzenia.

d) Urządzenia nie pracujące należy przechowywać z dala od dzieci. Nie dawać do użytku osobom, które nie potrafią z niego korzystać lub nie zapoznały się z zasadami użytkowania. Sprzęt jest niebezpieczny w rękach osób niedoświadczonych.

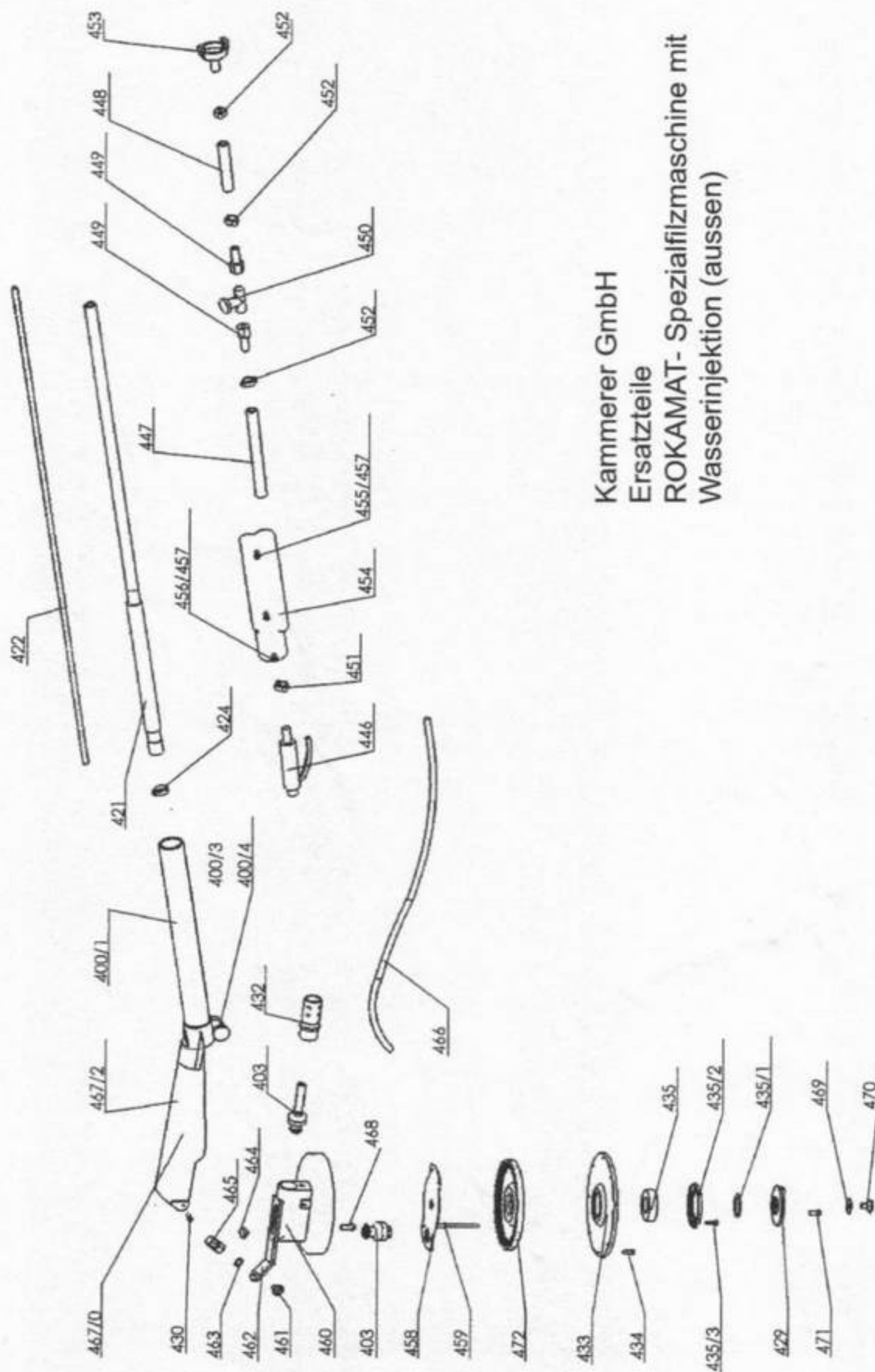
e) Należy dbać o urządzenie. Należy kontrolować, czy ruchome części funkcjonują prawidłowo, nie zakleszczają się, czy są pęknięte lub uszkodzone, tak że mogą uszkodzić urządzenie. Należy części uszkodzone natychmiast naprawiać.

Wiele wypadków ma swoje przyczyny w źle utrzymanym sprzęcie.

f) Należy używać elektronarzędzi, sprzętu dodatkowego zgodnie z ich wskazaniem, tak jak przewidziane jest to dla tego typu urządzenia. Uwzględniać należy przy tym warunki pracy i wykonywane prace. Używanie elektronarzędzi do innych zastosowań może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

5) SERWIS

a) urządzenie powinno być naprawiane tylko przez przeszkolonych pracowników i tylko z zastosowaniem oryginalnych części zamiennych. To gwarantuje właściwe funkcjonowanie urządzenia.



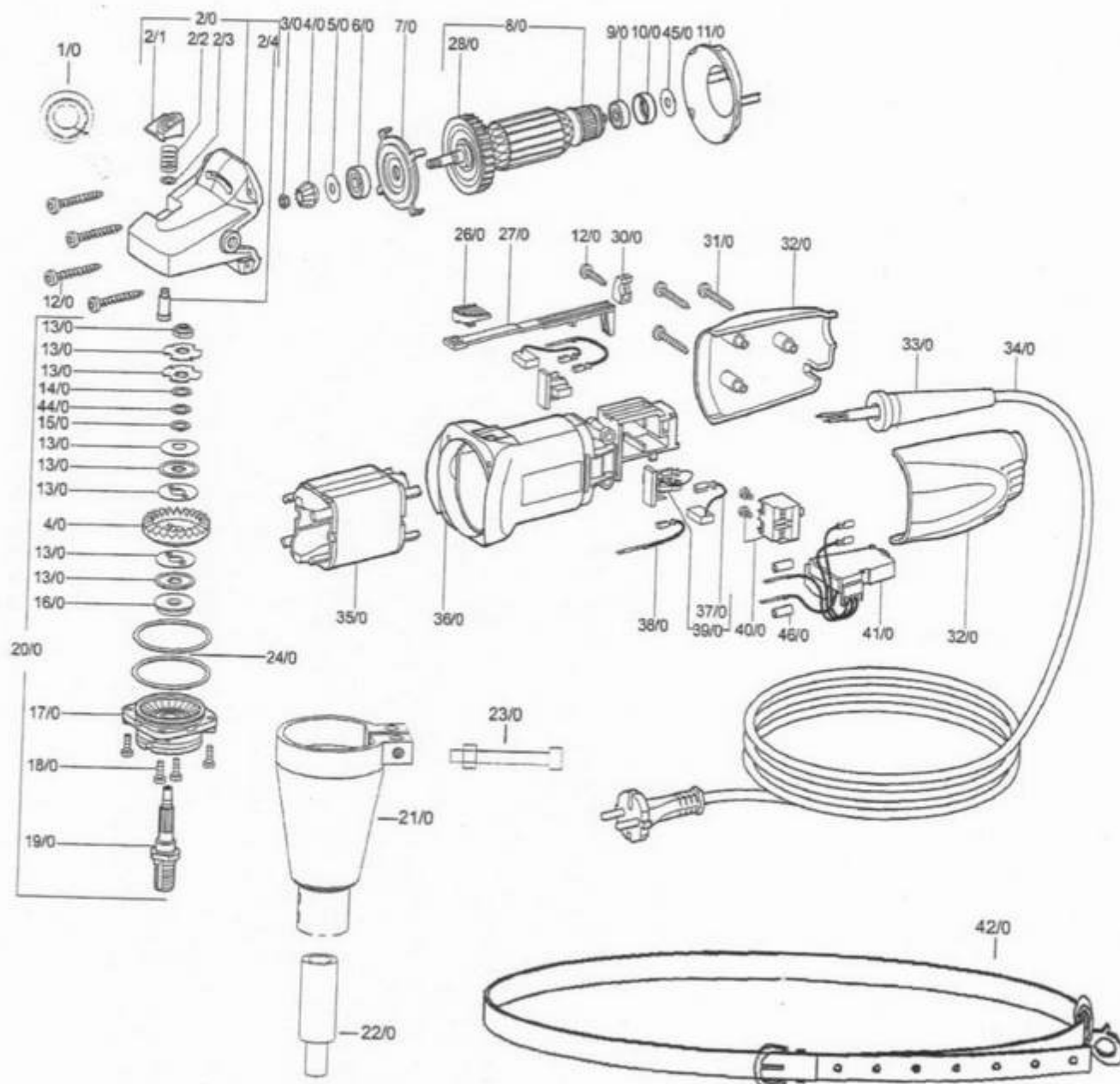
Kammerer GmbH
Ersatzteile
ROKAMAT- Spezialfilzmaschine mit
Wasserinjektion (aussen)

Kammerer GmbH

Ersatzteile ROKAMAT- Motor

(bei ROKAMAT- Universal ab Ser.Nr.:3000)

(bei ROKAMAT-Spezialfilzmaschine ab Ser.Nr. 759)



EC – Declaration of Conformity

Manufacturer: Kammerer GmbH
An der B 10 / Postfach 1103
D-75196 Remchingen – Wilf.

Product: ROKAMAT Special felting machine "WET"

The Special felting machine "WET" was manufactured in compliance with the regulations of the following European directives:

- Council directive 73/23/EEC from February 19, 1973 for the alignment of statutory regulations between member states with reference to electrical equipment to be used within defined voltage limits
- Council directive 89/336/EEC from May 3, 1989 for the alignment of statutory regulations between member states for electromagnetic compatibility
- Council directive 98/37/EEC from June 14, 1989 for the alignment of statutory regulations between member states for machinery

as well as any accompanying amendments and supplementary regulations.

The conformance of the stated product with the regulations of the directive is proved by compliance with the following standards:

In accordance with low voltage directive 72/23/EEC

- EN 50144 issue 02/96

In accordance with EMC directive 89/336/EEC

- EN 55014-1 issue 12/93
- EN 55014-2 issue 10/97
- EN 61000-3-2 issue 03/96
- EN 61000-3-3 issue 03/96

In accordance with machine directive 98/37/EEC

- EN 50144 issue 02/96

Issued by: Kammerer GmbH
An der B 10 / Postfach 1103
D-75196 Remchingen – Wilf.

Remchingen – Wilf., January 01, 2008


B. Kammerer