

PŁYTA WARSTWOWA PWW-S / PWW-S LITE



Schemat łączenia płyt

ZASTOSOWANIE

Płyta warstwowa ścienna Paneltech z widocznym łącznikiem PWW-S / PWW-S lite stosowana jest do wykonywania ścian zewnętrznych oraz wewnętrznych ścian działowych na konstrukcji szkieletowej, jedno- lub wieloprzęsłowej. Montaż płyty można wykonać zarówno w układzie pionowym, jak i poziomym. Jej rdzeń stanowi wełna mineralna o gęstości 100 kg/m³ (PWW-S) oraz 85 kg/m³ (PWW-S lite). Dzięki swoim właściwościom, tj. przede wszystkim wysokim parametrom ogniowym, płytę można stosować do budowy obiektów o zastrzonych wymaganiach w zakresie odporności ogniowej. Płyta PWW-S / PWW-S lite jest w pełni kompatybilna z płytą ścienną z rdzeniem poliuretanowym oraz poliizocyanurowym typu PW PUR-S / PIR-S oraz z płytą ścienną z rdzeniem styropianowym typu PWS-S.

DOSTĘPNE PROFILACJE

PROFILACJA ZEWNĘTRZNA

- L** - LINIA
- ML** - MIKROLINIA
- MF** - MIKROFALA
- G** - GŁADKA

PROFILACJA WEWNĘTRZNA

- L** - LINIE
- R** - ROWEK
- G** - GŁADKA

TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PŁYT PWW-S / PWW-S LITE

Parametr	Wartość							
grubość [mm]	60	80	100	120	140	160	180	200
szerokość modułarna [mm]	1130 (opcjonalnie 1000 lub 1050)							
długość ¹⁾ [mm]	2000 ÷ 10000							
masa ²⁾ dla PWW-S [kg/m²]	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	24,1	26,1	28,1
masa ²⁾ dla PWW-S lite [kg/m²]	13,2	14,9	16,6	18,3	20	21,7	23,4	25,1
współczynnik przenikania ciepła płyty U _c dla PWW-S [W/m²K]	0,66	0,49	0,39	0,33	0,28	0,25	0,22	0,20
współczynnik przenikania ciepła płyty U _c dla PWW-S lite [W/m²K]	0,62	0,47	0,38	0,32	0,27	0,24	0,21	0,19
izolacja akustyczna Rw [dB]	31		33	31				34
reakcja na ogień	A2-s1,d0							
odporność ściany na ogień zewnętrzny ³⁾	NRO							
odporność ogniowa ścian PWW-S ⁴⁾	NPD		EI 60			EI 120		
odporność ogniowa ścian PWW-S lite ⁴⁾	NPD		EI 30					
odporność korozyjna	zewnętrzna C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) ⁵⁾ , wewnętrzna A1 (A2 ÷ A5) ⁵⁾							
powłoki organiczne	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE i inne ⁵⁾							
okładzina zewnętrzna	blacha ocynkowana 0,5 ÷ 0,6 mm ⁶⁾							
okładzina wewnętrzna	blacha ocynkowana 0,5 ÷ 0,6 mm ⁶⁾							
dostępne profilacje	okładzina zewnętrzna L, ML, MF, G ⁷⁾ ; okładzina wewnętrzna L, R ⁷⁾ , G ⁷⁾							
rdzeń izolacyjny	skalna, niepalna wełna mineralna o w układzie włókien lamelowym o gęstości 85 kg/m³ (PWW-S Lite) oraz 100 kg/m³ (PWW-S)							
zastosowanie	do układania nieciągłego w ścianach zewnętrznych i obudowie ścian oraz ścianach i sufitach w obrębie konstrukcji							
układ montażu na ścianie	pionowy lub poziomy							

¹⁾ długość płyty uzależniona jest od koloru zewnętrznej okładziny i grubości płyty

²⁾ średnia masa płyty z okładzinami o grubości 0,5 mm uwzględniająca tolerancję wyrobu

³⁾ klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, obowiązująca na terytorium Polski. Właściwość będąca poza obszarem znakowania CE

⁴⁾ szczegółowe informacje znajdują się w Ogólnych Warunkach Sprzedaży dostępnych na stronie www.paneltech.pl

⁵⁾ organiczna powłoka dobierana jest zgodnie z jej trwałością oraz warunkami stosowania. Dobór powłoki polega na ocenie środowiska w oparciu o wypełniony kwestionariusz środowiskowy przez Klienta i zatwierdzeniu go przez producenta stali oraz firmę Paneltech.

⁶⁾ inne gatunki stali muszą być dobierane zgodnie z warunkami stosowania i zatwierdzone przez firmę Paneltech

⁷⁾ okładzina o profilacji G - gładka lub R- rowek może wykazywać mikropofalowania, wpływające na estetykę produktu sklasyfikowanego jako spełniający wymagania normy EN 14509, załącznik D