



www.atlas.2dkod.pl/655

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS STOPTER K-50

biała, uniwersalna zaprawa klejąca do ociepleń

- bezpokładowa,
- do wełny mineralnej i do styropianu (również grafitowego)
- do przyklejania płyt i do warstwy zbrojonej
- wzmocniona mikrowłóknami
- bardzo dobre parametry robocze



Właściwości

ATLAS STOPTER K-50 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, zbrojonej włóknami szklanymi.

Wysoka odporność na powstawanie mikrorys – dzięki specjalnie dobranej mieszance spoiwa cementowego, drobnych wypełniaczy oraz dodatkowemu zbrojeniu strukturalnemu przy użyciu mikrowłókn.

Wysoka trwałość w trakcie eksploatacji – poprzez dodatek redyspersyjnych polimerów, mikrowłókn oraz specjalnych dodatków i modyfikatorów uzyskano zwiększenie trwałości kleju oraz odporności na oddziaływanie czynników atmosferycznych.

Na białym cemencie – zastosowanie białego cementu ogranicza powstawanie przebarwień lub prześwitów na tynku (szczególnie w kolorze białym oraz w kolorach pastelowych) i pozwala uniknąć dodatkowego malowania.

Posiada wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wysoką przyczepność do betonu i płyt styropianowych. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw. Zaprawa mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami farb.

Jest paroprzepuszczalny.

Nie wymaga stosowania podkładów pod tynki – unikalna struktura związanego kleju tworzy warstwę, do której silnie przylegają tynki cienkowarstwowe, a biały cement zmniejsza możliwość powstawania na powierzchni tego typu tynku przebarwień pochodzących z szarego cementu.

Posiada ograniczoną nasiąkliwość – wraz z warstwą tynku cienkowarstwowego doskonale zabezpiecza termoizolację przed działaniem wody.

Przeznaczenie

W systemach ETICS:

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej (fasadowej i lamelowej) oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
- zalecany do prac gdzie istnieje potrzeba na elewacji łączenia dwóch różnych materiałów termoizolacyjnych wełny mineralnej oraz płyt EPS - szczególnie w przypadku elewacji na których występują zabezpieczenia przeciwogniowe,
- zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie tradycyjnym, energooszczędnym i pasywnym,
- do trwałego mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 25 cm.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ

mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń pod wszystkie tynki cienkowarstwowe ATLAS	+

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH

płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	stosować ATLAS STOPTER K-20
płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)	+
płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej)	+



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	
garaże podziemne	stosować ATLAS ROKER W
budynki wysokie >25 m	stosować ATLAS ROKER U
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

RODZAJ PODŁOŻA	
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (każdorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować ATLAS ROKER W

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEN	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie istniejących ociepleń)	+
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	stosować ATLAS STOPTER K-20
system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej)	stosować ATLAS ROKER W

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,4 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,2÷0,22 l / 1 kg 5,0÷5,5 l / 25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej - na styropianie - na wełnie	2 mm / 5 mm 4 mm / 6 mm
Przyczepność w stanie powietrzno-suchym do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno-suchym do wełny mineralnej	min. 0,08 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno-suchym do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godziny
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

ATLAS STOPTER K-50 jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2016
ATLAS ROKER	AT-15-2930/2016
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2016

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

- **niezmrożone i suche,**
- **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane,
- **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
- **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
- **zagruntowane** - gruntowanie emulsją ATLAS UNI-GRUNT wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnego lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.

Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń międzypłytowych. Mogą być one wypełnione kitem, który nie pozostaje obojętny wobec materiałów termoizolacyjnych. W przypadku zaobserwowania jakichkolwiek wycieków, ubytków, spękań lub luźnych fragmentów, należy je usunąć. Wszędzie tam, gdzie stan kitu jest właściwy, zaleca się pokryć go masą klejową, tworząc barierę oddzielającą go od termoizolacji.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlirować i odpylać.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i po zebraniu kielnią nierozmieszanych pozostałości ze ścianek naczynia, ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Mocowanie płyt termoizolacyjnych

Zaprawę klejącą należy nanieść na płytę styropianową metodą „pasmowo-punktową”. Metoda ta polega na wykonaniu ciągłej przemy obwodowej (o szerokości co najmniej 3 cm) przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6÷8 placzków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40 % powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała w ten sposób odpowiednie połączenie płyty ze ścianą. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty tak, by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości 2÷5 mm.

W przypadku płyt z wełny mineralnej, ich powierzchnię należy wstępnie cienko przeszpać tworząc warstwę szczepną i dopiero po jej wstępnym związaniu nałożyć na nią „właściwą warstwę” metodą „pasmowo-punktową”. Do mocowania płyt za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od ich przyklejenia. Mocowanie mechaniczne płyt styropianowych jest opcjonalne (zależy od wysokości i charakteru budynku), natomiast płyt z wełny – konieczne.

Do płyt z wełny mineralnej należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 8 szt./m².

Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach styropianowych.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach). Zaprawę klejącą należy naciągnąć na powierzchnię przyklejonej izolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaszpaćlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy zaleca się zeszlifować (nie ma różnicy w aplikacji / fakturowaniu tynku na części szlifowanej i nieszlifowanej). Szlifowanie powierzchni warstwy zbrojącej wykonywać przy użyciu papieru ściernego gradacji P40 lub P60.

Wykonywanie warstwy zbrojonej na płytach z wełny mineralnej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej. Na zamocowane płyty należy nałożyć cienką warstwę zaprawy. Po jej wstępnym związaniu, gładką pacą stalową nałożyć kolejną warstwę zaprawy w 2/3 końcowej ilości i rozprowadzić ją równomiernie po powierzchni pacą zębatą. W zaprawie należy zatopić pas siatki. Najpierw wcisnąć go w kilku punktach w nałożoną masę, a później dokładnie zatopić pacą zębatą tak, by siatka była całkowicie niewidoczna. Następnie nałożyć pozostałą 1/3 ilości zaprawy i dokładnie wyrównać powierzchnię. Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy zaleca się zeszlifować, (nie ma różnicy w aplikacji / fakturowaniu tynku na części szlifowanej i nieszlifowanej). Szlifowanie powierzchni warstwy zbrojącej wykonywać przy użyciu papieru ściernego gradacji P40 lub P60.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych.

Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt styropianowych: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Przyklejanie płyt z wełny: od 4,5 do 5,5 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 5,5 do 6,5 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

W razie konieczności klejenia płyt termoizolacyjnych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8÷10 kostek z materiału termoizolacyjnego o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką kostka ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża, podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejmąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych warunkach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2020-02-14

