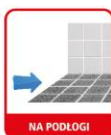




Zaprawa montażowa do podlewek 2-12 cm



Cementowa, o zredukowanym skurczu, płynna zaprawa do podlewek, o bardzo wysokiej płynności i wysokiej wytrzymałości, w zakresie grubości warstw od 2-12 cm.

Niska zawartość chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Uziarnienie 0-5 mm
- Głębokość wypełnienia 2-12 cm
- Szczególnie wysoka płynność i wysoka wytrzymałość
- Odporna na mróz i sól stosowana przy odladzaniu
- O zredukowanym skurczu
- W pomieszczeniach i na zewnątrz



Zastosowania	Bardzo płynna zaprawa do wysokowytrzymałościowego kotwienia przez zalewanie w fundamentach maszyn, śrub kotwiących, kotew, łóżyk mostowych itp. Nadaje się również do stosowania w obszarach podwodnych. Do łączenia prefabrykatów betonowych, kotwienia stali zbrojeniowej oraz wypełniania sztywnych łączów w murach. Jako warstwa wiążąca stary i nowy beton.			
Głębokość wypełnienia	2-12 cm			
Proporcje mieszania	2,6-3,0 l wody : 25 kg Sopro VM 12			
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)			
Czas użycia	80-90 minut			
Czas wiązania	Rozpoczęcie: po ok. 11 godzinach; zakończenie po ok. 12 godzinach			
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.			
Gęstość nasypowa	Ok. 1,62 kg/l			
Gęstość	Świeża zaprawa ok. 2,30 kg/l; zaprawa utwardzona 2,30 kg/l			
Płynność (DIN 18555)	> 28 cm			
Wydajność	Ok. 2.100 kg suchej zaprawy na m³ świeżej zaprawy			
Pęczniecie	Ok. 2,0% po 1 dniu przy +23°C			
Przyrost wytrzymałości (+23°C)		Czas	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)	Wytrzymałość na zginanie (N/mm²)
		18 godzin	15	3
		24 godziny	25	4
		7 dni	85	12
		28 dni	100	13
		90 dni	110	13

Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.																						
Opakowania	Worek 25 kg																						
Właściwości	<p>Zaprawa o wysokiej płynności, wysokiej wytrzymałości wczesnej i końcowej, stabilizowana przez skoordynowaną zdolność pęcznienia.</p> <p>Odporna na oddziaływanie olejów mineralnych, nieprzepuszczalna dla wody oraz hamująca korozję dzięki określonej strukturze uziarnienia. Nie zawiera chlorków, korodujących metalicznych dodatków, ogniotrwała, nadaje się do nanoszenia pompą.</p> <p>Zgodnie z wytycznymi DAfStb posiada następującą klasyfikację:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Właściwość</th><th>Klasyfikacja</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Klasa rozplywności</td><td>f3 (≥ 750 mm)</td></tr> <tr> <td>Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)</td><td>po 30 minutach ≤ 100 mm</td></tr> <tr> <td>Oddzielanie się wody</td><td>brak</td></tr> <tr> <td>Pęcznienie</td><td>$\geq +1,0\%$</td></tr> <tr> <td>Stabilność sedymentacyjna</td><td>brak sedymentacji</td></tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach</td><td>wytrzymałość wczesna B (≥ 25 N/mm²)</td></tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach</td><td>C 60/75</td></tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach</td><td>bez utraty wytrzymałości</td></tr> <tr> <td>Klasa skurczu</td><td>SKVM III</td></tr> <tr> <td>Spełnienie wszystkich wymagań</td><td>tak</td></tr> </tbody> </table>	Właściwość	Klasyfikacja	Klasa rozplywności	f3 (≥ 750 mm)	Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)	po 30 minutach ≤ 100 mm	Oddzielanie się wody	brak	Pęcznienie	$\geq +1,0\%$	Stabilność sedymentacyjna	brak sedymentacji	Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach	wytrzymałość wczesna B (≥ 25 N/mm ²)	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	C 60/75	Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach	bez utraty wytrzymałości	Klasa skurczu	SKVM III	Spełnienie wszystkich wymagań	tak
Właściwość	Klasyfikacja																						
Klasa rozplywności	f3 (≥ 750 mm)																						
Czas przetwarzania (zmniejszenie rozplywności)	po 30 minutach ≤ 100 mm																						
Oddzielanie się wody	brak																						
Pęcznienie	$\geq +1,0\%$																						
Stabilność sedymentacyjna	brak sedymentacji																						
Wytrzymałość na ściskanie po 24 godzinach	wytrzymałość wczesna B (≥ 25 N/mm ²)																						
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	C 60/75																						
Wytrzymałość na ściskanie po 56 i 91 dniach	bez utraty wytrzymałości																						
Klasa skurczu	SKVM III																						
Spełnienie wszystkich wymagań	tak																						
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.																						

Przygotowanie podłoża

Przed zastosowaniem produktu należy w podłożu przygotować odpowiedniej wielkości otwory do wlewania i odpowietrzenia zaprawy.

Powierzchnie fundamentów powinny być uszorstnione i matowo wilgotne.

Uszkodzony beton należy skuć, a olej, zabrudzenia, kurz, pozostałości zaprawy i inne luźne, nie przylegające do podłoża warstwy należy usunąć. Kotwy fundamentów i powierzchnie wsporników muszą być pozbawione kurzu i zatluszczeń. W celu usunięcia mleczka cementowego zalecane jest zastosowanie metody piaskowania, aż do uzyskania chropowatości powierzchni ok. 3 mm.

Wszystkie mineralne powierzchnie, które wchodzi w kontakt z zaprawą Sopro VM 12, należy tak nasączyć, aby nie odbierały zaprawie wody zarobowej. Nawilżanie powierzchni i szalunków rozpocząć jeden dzień przed użyciem zaprawy i powtórzyć przed zastosowaniem. Stojącą wodę usunąć ze wszystkich zagłębień poprzez wytarcie lub użycie sprężonego powietrza.

Aby zmniejszyć przyczepność zaprawy do elementów maszyn, zastosować środek antyadhezyjny na bazie parafiny.

Płaskie, gładkie metalowe elementy i powierzchnie, jak np. spodnią część rynny odpływowej zagruntować Sopro BH 869 lub Sopro EPG 522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 511 (powłokę pozostawić do utwardzenia).

Sposób użycia

Sopro VM 12 wymieszać z wodą przy pomocy zwykłej betoniarki, najlepiej przeciwbieżnej. Ilość wody zarobowej na 25 kg worek zaprawy wynosi 2,6 – 3,0 l.

Najpierw do betoniarki wlać ok. $\frac{3}{4}$ ilości wymaganej wody. Następnie do obracającego się mieszalnika powoli wsypywać suchą zaprawę. Pozostałą ilość wody dodawać do momentu osiągnięcia wymaganej konsystencji (w zależności od temperatury). W temperaturze powyżej +25°C przygotowanie zaprawy może wymagać dodatkowej ilości wody. Temperatura świeżej zaprawy nie może przekroczyć +30°C.

Czas mieszania: 3-5 minut. W zależności od intensywności pracy urządzenia czas mieszania może się wydłużyć. Należy uzyskać jednolitą masę.

Zalewanie: zaprawa montażowa Sopro VM 12 musi być wytwarzana w sposób ciągły i wlewana do przygotowanych wcześniej otworów. Aby zmniejszyć możliwość zamknięcia pęcherzyków powietrza wlewać ją tylko z jednej strony. Nie jest konieczne zagęszczanie mechaniczne, ewentualnie wystarczające jest przepchnięcie materiału w otworze.

Do zaprawy nigdy nie dodawać cementu ani innych materiałów wiążących. Związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody.

Pielęgnacja

Odsłoniętym powierzchniom należy zapewnić odpowiednie środki pielęgnacji tzn. świeżą zaprawę chronić właściwymi sposobami przed zbyt szybkim wysychaniem, które może powodować silny wiatr lub bezpośrednie nasłonecznienie.

W zależności od warunków na budowie i lokalnych możliwości zaprawę Sopro VM 12 w ciągu co najmniej 48 godzin wielokrotnie zwilżyć wodą i przykryć mokrymi matami z geowłókniny, folią z tworzywa sztucznego lub zastosować inne skuteczne metody.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Certyfikaty**Urząd Badań Materiałowych Nordrhein-Westfalen:**

- badanie zgodnie z wytycznymi DAfStb „Wytwarzanie i stosowanie cementowych betonów i zapraw płynnych”, wydanie czerwiec 2006.
- badanie odporności na mróz i sól stosowaną przy odladzaniu zgodnie z wytycznymi Niemieckiego Związku Producentów Betonu i Prefabrykatów, Bonn.

Federalny Instytut Badań Materiałowych, Berlin:

- Zaprawa nie wpływa na korozję stali zbrojeniowej.

Reakcja na ogień: klasa A**Wskazówki BHP**

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Symbol: Niebezpieczeństwo

Zawiera: cement portlandzki, Cr (VI) < 2 ppm.



Wskazania zagrożeń: H315 Działa drażniąco na skórę. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Środki ostrożności: P102 Chronić przed dziećmi. **P261** Unikać wdychania pyłu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1119	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
	16 CPR-DE3/0745.1.pol Sopro VM12 (745) EN 1504-6 Wyrób do kotwienia
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl}
Przemieszczenie przy badaniu wytrzymałości na wrywanie	≤ 0,6mm przy obciążeniu 75 kN
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	patrz KCH